

• **EIS** ENERGY SAVE

# Soluciones energéticas: Reducción de Costos y Optimalización

## Climática para su Edificio

REDUCCIÓN DE COSTOS ENERGÉTICOS Y MAXIMIZACIÓN  
DE BENEFICIOS AMBIENTALES

OPTIMIZA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA CON SOLUCIONES PREFABRICADAS  
E INDUSTRIALIZACIÓN DEL MERCADO ENERGÉTICO



# Un camino verde hacia la reducción de los costes energéticos

Energy Save: Innovación en Energía Solar y Eficiencia con Bombas de Calor Aire-Agua

Energy Save lidera la transformación en el suministro de energía renovable, especializándose en tecnología de bomba de calor aireagua para maximizar la eficiencia energética. Nuestra propuesta innovadora introduce una solución avanzada para la industria inmobiliaria, permitiendo una gestión y aprovechamiento óptimos de una tecnología exhaustivamente probada y confiable.

El corazón de nuestra innovación reside en los módulos de energía, ingeniosamente prefabricados en sistemas modulares. Estos sistemas están diseñados a medida y están listos para ser instalados, ya sea integrados en su edificio o como una unidad adyacente. Esta metodología prefabricada garantiza una personalización efectiva según las necesidades específicas de cada proyecto.

**Energy Save se destaca por su proceso simplificado de instalación y mantenimiento, asegurando entregas rápidas y reduciendo considerablemente los costos de inversión.**





*Las bombas de calor se encuentran entre las soluciones energéticas más respetuosas con el medio ambiente.*

*Nuestros sistemas prefabricados son también el más rentable.*

## Tecnología energética mejorada y probada

Las bombas de calor aire-agua de Energy Save aprovechan la energía almacenada en el aire para proporcionar calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria. Se prevé que la tecnología aire-agua experimente el mayor crecimiento entre las distintas tecnologías de bombas de calor.

Es extremadamente eficiente desde en términos de energía y, además, no requiere ningún trabajo de excavación para su instalación, a diferencia de calefacción geotérmica, que también necesitan permisos para la perforación de pozos.

Con nuestras soluciones modulares innovadoras y personalizadas, fabricadas en fábrica, perfeccionamos aún más la tecnología. Añadimos escalabilidad, movilidad y un rendimiento energético que resulta en una reducción considerable del consumo energético y de las emisiones de CO<sub>2</sub>.

*”Adopta un nuevo enfoque para el clima de tu propiedad con una solución energética que se adapta a tus desafíos específicos”*

### Alta demanda del mercado

Nuestras innovadoras centrales de energía han sido bien recibidas por propietarios de inmuebles, contratistas, constructores y desarrolladores de propiedades, abriendo completamente nuevos mercados.

La movilidad ofrece oportunidades únicas para instalaciones temporales proporcionando calefacción y refrigeración de manera costo-efectiva y ecológica, incluso durante la fase de construcción.

### Para todo tipo de propiedades y necesidades

**Vivienda residencial:** Para edificios de departamentos, actuales y nuevos.

**Propiedades comerciales:** Para industria ligera y mediana, oficinas, edificios modulares, almacenes y escuelas.

**Propiedades históricas:** Para iglesias, edificios culturales con condiciones de anticuario para remodelación..

**Calefacción de obra:** durante todas las fases de la construcción y también se puede convertir para calefacción permanente.

# Pilares para tu seguridad



**Ahorra energía y protege el medio ambiente para alcanzar tus objetivos climáticos.** La tecnología de bombas de calor climáticamente inteligente de Energy Save facilita la construcción ecológica y la obtención de certificaciones ambientales. Nuestras soluciones abarcan todas las necesidades, desde calentar una obra en construcción hasta proporcionar una solución energética permanente para tu propiedad.



## Diseño escandinavo

**Nuestras soluciones energéticas de diseño escandinavo, cuentan con una eficiencia de primera clase.**

Combinamos la experiencia y el desarrollo de productos escandinavos con la eficiente capacidad de producción China.

De esta manera, estamos industrializando un completo sector de instalaciones, a la vez digitalizamos la pericia ingeniería sueca mediante herramientas de configuración basada en web.



## Máxima calidad para un clima nórdico

**Nuestros productos cumplen con los exigentes requisitos escandinavos de funcionalidad y rendimiento, incluso en bajas temperaturas exteriores.**

Por tanto, las pruebas y certificaciones son herramientas muy importantes. Nuestras bombas de calor son sometidas a pruebas de rendimientos por institutos de pruebas independientes y certificaciones, de acuerdo con las normativas europeas vigentes, y poseen certificaciones que corroboran esto.



## Instalación y servicio seguros

**Entrega e instalación completa.**

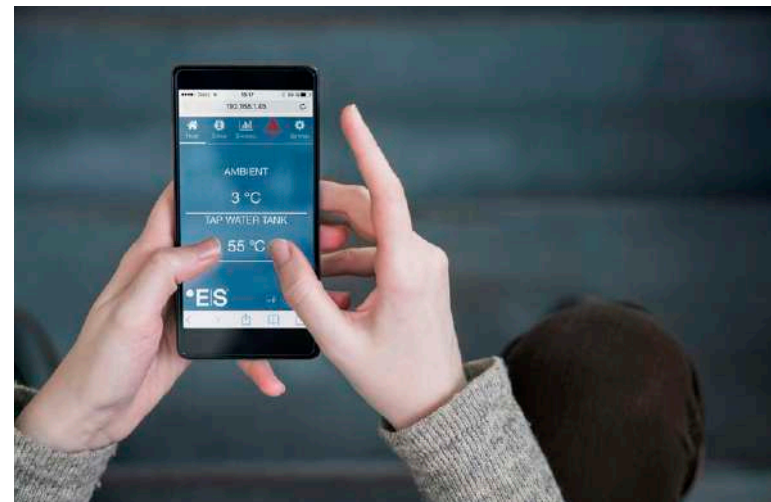
Junto con socios profesionales, realizamos instalaciones seguras a precios competitivos. La instalación también puede a cabo durante la temperatura fría, es decir, en el período invernal.



Con una ES EcoStación, se integra de manera eficiente otros requerimientos de espacio con la producción de energía..



Construidas para resistir el riguroso clima nórdico.



Incluso cuando no estas presente en la propiedad, tienes control total sobre el sistema de calefacción, a través de la web, tu teléfono y tableta. El sistema de control se ha sido desarrollado en colaboración con Jeff Electronics, que se especializa de sistemas de control intuitivos y líderes en el mercado.



### Nuevas posibilidades de integración

**Nuestros sistemas permiten la integración con tus otras fuentes de calefacción.**

sea electricidad, gasóleo, leña, pellets o calefacción urbana, las soluciones Energy Save son sistemas de calefacción híbridos. Las necesidades arquitectónicas y estéticas del edificio pueden satisfacerse fácilmente mediante la personalización de la cubierta del Módulo Plug-in, conocido como ES EcoStación.



### Tecnología limpia y ecológica con enormes ahorros

**Las bombas de calor están adquiriendo un papel cada vez Mas importante en la transición energética en Europa y en todo el mundo.**

Nuestras innovadoras y escalables módulos Plug-in generan una significativa huella ambiental positiva y una drástica reducción de CO<sub>2</sub> en comparación con otros tipos de energía. Un sistema de Energy Save tiene en promedio una capacidad de 80 kW y está diseñado para una propiedad comercial típica con un consumo anual de aproximadamente 300.000 kWh.



### La solución técnica, inversión y ahorro.

**Su oportunidad de crear fácilmente un mejor negocio inmobiliario.**

Es más fácil de lo que piensas lograr soluciones energéticas que Ahorren costos para el clima de tu propiedad. Desde una propuesta de solución personalizada de Energy Save, utilizando tecnología digital propia, hasta una solución completamente implementada que satisface tus necesidades permanentes y temporales de calefacción y refrigeración para propiedades existentes, nuevas constituciones, calefacción de obras y secado.

*¡Piensa dentro de la caja!  
– Soluciones energéticas  
flexibles que se pueden  
integrar con la arquitectura  
existente.*

EcoEstación con  
fachada de ladrillo  
y tejas

## Conecta con propietarios de inmuebles y constructores conscientes del medio ambiente y de los costes.

Con un sistema de bomba de calor personalizado de Energy Save reduces los costos de energía y ahorras hasta dos tercios de los costos de instalación.

### Nuestras soluciones son perfectas para ti si...

- ... quieres reducir los costos de energía en propiedades existentes.
- ... deseas reemplazar el sistema de calefacción en una propiedad antigua.
- ... buscas mantener o conseguir una certificación ambiental.
- ... estas buscando una opción de calefacción más ecológica para nuevas construcciones.
- ... tienes calefacción geotérmica pero necesitas más calor debido a una ampliación.
- ... tiene necesidades energéticas temporales
- ... buscas una solución compatible con sistemas de calefacción existente y otras fuentes de calor.

## Soluciones permanentes



### EN LA PROPIEDAD

#### Sistemas personalizados para propiedades pequeñas y medianas

NordFlex: sistemas escalables y modulares que optimizan el suministro de energía en tu propiedad. Producen calor, agua caliente sanitaria y refrigeración.

HeatStar DX proporciona energía y control climático en sistemas de ventilación balanceados.

Ambas soluciones ofrecen a los propietarios de inmuebles Ahorros de energía de hasta un 70 % en comparación con sistemas basados en gasóleo, electricidad o calefacción urbana. Esto los convierte en herramientas clave para cumplir con futuras certificaciones ambientales.

La solución de Energy Save:  
**ES NordFlex y HeatStar DX**



### EN CONEXIÓN CON LA PROPIEDAD

#### Sistemas prefabricados para propiedades pequeñas y medianas.

Solución que libera espacios útiles en todo tipo de edificaciones. edificios. Una solución que ahorra energía y reduce costos.

El módulo se puede revestir y adaptarse a las edificaciones existentes, lo que permite su integración estética en la mayoría de los entornos.

La solución de Energy Save:  
**ES EcoStación**

## Soluciones temporales



### EN CONEXIÓN CON LA PROPIEDAD

#### Suministro de energía temporal

Adaptado para construcciones temporales como alojamientos para refugiados, edificios escolares provisionales, instalaciones de atención médica y residencias estudiantiles. Donde la vida útil técnica de las bombas de calor es más larga que la construcción. Solución que puede trasladarse de un lugar a otro y también personalizarse estéticamente para armonizar con el entorno.

La solución de Energy Save:  
**ES EcoStación**



### EN CONEXIÓN CON LA PROPIEDAD

#### Suministro de energía móvil

Adaptado para calefacción de obras en sitios de construcción, eventos y hospitales de campaña. Gracias a su diseño móvil, que permite el traslado, la tecnología de bombas de calor que ahorra energía y costos puede utilizarse para calefacción o refrigeración en lugares donde la necesidad existe solo por un corto tiempo.

La solución de Energy Save:  
**ES HeatBox Hydro y ES HeatBox Air**

TENOLOGÍA LIMPIA  
INDUSTRIALIZADA SUECA

**Piensa  
dentro  
de la caja**

# Módulos plug-in

Nuestros módulos plug-in son innovadores, flexibles y completos: una central energética prefabricada y personalizada disponible en varias versiones de producto, Una calidad industrial estable garantizada por la producción en serie de fábrica. Durante su uso temporal en la fase de construcción, la solución proporcionara calefacción económica y ecológica con una instalación sencilla.

El rendimiento energético del edificio y la reducción de los costes operativos mejoran, lo cual, junto con un mejor perfil ambiental, incrementa el valor de la propiedad.

## **Ubicación flexible: permanente y temporal**

Un módulo Plug-in puede colocarse cerca de, o sobre, el edificio que necesita calefacción, pero no es necesario que esté ubicado directamente junto a él. De esta manera, el módulo libera espacio en el edificio, creando áreas útiles con un valor directo para ti.

## **Ventajas para los propietarios, administradores y la sociedad**

- Menor consumo de energía
- Mayor rentabilidad directa
- Aumento del valor de la propiedad
- Instalación más sencilla
- Mejor monitoreo
- Transición a un suministro de energía más verde
- Aumento de espacios útiles

## **Ventajas en nuevas construcciones**

- Reducción del tiempo de construcción.
- Disminución de costos durante el proceso de construcción.
- Mayor rentabilidad del proyecto.
- Reducción del impacto ambiental durante la fase de construcción.
- Aumento del valor de la propiedad.
- Reducción del impacto ambiental de la propiedad.
- Reducción del consumo de energía y mejor monitoreo
- Aumento de espacios útiles.



# • ES<sup>®</sup> EcoStation

## Suministro de energía permanente con un exterior adaptable.

ES EcoStacion es un Módulo plug-in, adaptado para armonizar con el entorno existente y diseñado para uso permanente. Es igualmente útil para conectarse a edificios históricos como arquitectura innovadora y nueva. Una EcoStacion también puede complementarse fácilmente con funciones de útiles servicios que se integren con el entorno.

Energy Save ha creado una central completa que incluye bombas de calor aire - agua de alta capacidad. Este producto cuenta con todo lo necesario para satisfacer las necesidades de un edificio en términos de generación y control de calefacción, agua caliente sanitaria y refrigeración. Estos sistemas de bombas de calor prefabricados fabricados en fábrica tienen una calidad superior en comparación con soluciones convencionales construidas en el sitio.

Una ES EcoStation puede personalizarse y complementarse fácilmente con una variedad de variedad de funciones útiles, como por ejemplo, un estacionamiento para bicicletas.



Para maximizar la recuperación de energía, la ES EcoStation se puede colocar en conexión con el sistema de extracción de aire del edificio, normalmente en el techo.

La ES EcoStation es perfecta para lograr eficiencia energética en todo tipo de edificios culturales e iglesias.





## • E|S® HeatBox

### Un suministro de energía móvil y flexible

HeatBox Hydro es un módulo de bomba de calor prefabricado y móvil diseñado específicamente para suministrar agua Caliente a los calefactores de aire (aerogeneradores) para la calefacción temporal de edificios, obras en construcción y bodegas.

La HeatBox Hydro se utiliza ventajosamente cuando se requieren reducciones significativas en los costos de la energía utilizada o en tornos urbanos donde, por ejemplo, los calefactores diésel no son viables o cuando la capacidad de la calefacción a urbana o la potencia eléctrica no son suficientes.

Con este producto, Energy Save ha integrado en una única unidad móvil, que contiene todo lo necesario para calentar y enfriar un edificio, incluyendo el conocimiento para su instalación.

Los modelos ES HeatBox se colocan fácilmente en la obra. La conexión al edificio es rápida y el sistema está completamente operativo en unas horas.



### ES HeatBoxHydro 90 kW EVI

La tecnología EVI permite mayor eficiencia a bajas temperaturas exteriores. Esta unidad posibilita mayores temperaturas de suministro, lo que la hace adecuada para calefacción, refrigeración y secado en sitios de construcción.



# Sistemas modulares

ES NordFlex y ES NordFlex+ son soluciones basadas en bombas de calor de alta eficiencia, desarrolladas por ingenieros suecos que ofrecen la máxima eficiencia energética.

Es una solución integral, confiable y segura para calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria, que es igualmente adecuada para modernizar un sistema de calefacción existente como para una nueva instalación.

ES NordFlex y ES NordFlex+ crean soluciones personalizadas con bombas de calor que hacen que el suministro de energía en tu edificio sea más eficiente. Los sistemas pueden combinar con otras fuentes de calefacción complementarias y adicionales, ya sea electricidad, gasóleo, madera, pellets o calefacción urbana.

ES NordFlex es fácil de instalar y su concepto modular con bombas de calor las hace adecuada para cualquier necesidad además, puede complementarse después la instalación si las necesidades cambian.

## • EIS® NordFlex

ES NordFlex está desarrollado para edificios comerciales pequeños y medianos, y proporciona a los propietarios de inmuebles una visión general y control del clima interior. También ofrece control total sobre el sistema de calefacción a través de un navegador web o un smartphone, incluso cuando no estás presente en el edificio.

Obtienes un sistema moderno y confiable de calefacción y refrigeración, con producción de agua caliente sanitaria con una capacidad de hasta 140 kW.

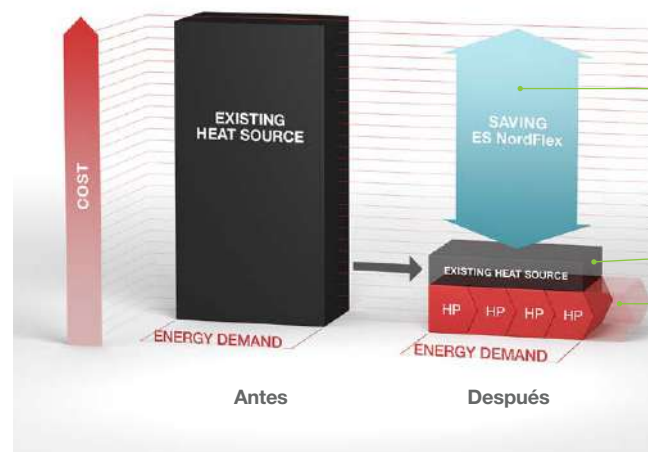
ES NordFlex se basa en bombas de calor de nuestra serie AW R32.



### Alta calidad

Un sistemas completo y moderno de bomba de calor aire-agua, que proporciona calefacción, refrigeración, desarrollado por ingenieros suecos para el clima nórdico.

### Ejemplos de ahorro de energía al modernizar un sistema de calefacción existente.



ES NordFlex está diseñado según tus necesidades y genera calor con un menor consumo de energía.

La fuente de calor original o adicional se utiliza únicamente para satisfacer los picos de consumo en el nuevo sistema de calefacción modernizado..

El sistema es modular y se adapta a las necesidades reales. También se puede complementarse después de la instalación si las necesidades cambian.

• **ES NordFlex**

**Costos anuales de calefacción**

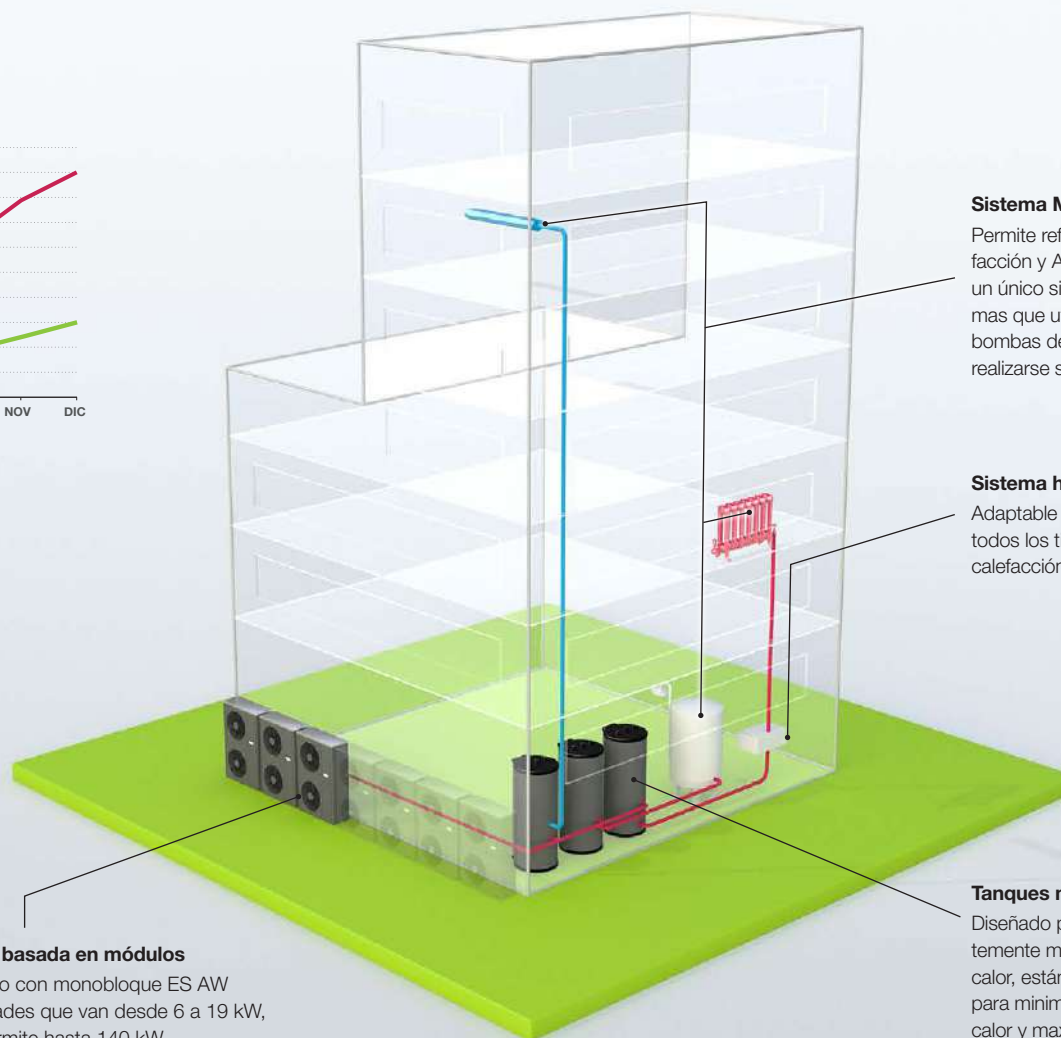


— Años anteriores con fuente de calor anterior  
 — Con ES NordFlex



**Control y gestión**

Una interfaz hombre-máquina (HMI) fácil de usar permite un control y monitoreo sencillos del sistema, ya sea a través de la caja de control, un smartphone o la web.



**Sistema Multifuncional**

Permite refrigeración, calefacción y ACS, todo desde un único sistema. En sistemas que utilizan más de tres bombas de calor, esto puede realizarse simultáneamente.

**Sistema híbrido**

Adaptable e integrable con todos los tipos de fuentes de calefacción adicionales.

**Solución basada en módulos**

Construido con monobloque ES AW R32 unidades que van desde 6 a 19 kW, lo que permite hasta 140 kW.

**Tanques multifuncionales ES**

Diseñado para combinar eficientemente múltiples fuentes de calor, están muy bien aislados para minimizar las pérdidas de calor y maximizar la eficiencia.

# • EIS NordFlex<sup>+</sup>

La creciente electrificación en la sociedad, con más coches eléctricos y otros vehículos eléctricos, exige soluciones más eficientes en el consumo de energía para liberar electricidad para aquellos que la necesitan, cuando la necesitan.

ES NordFlex+ puede ser parte de un sistema energético o de microrredes que interactúa, por ejemplo, con varios sistemas de calefacción, tarifas eléctricas y la cantidad de agua caliente almacenada. Esto permite equilibrar tu sistema energético, produciendo energía cuando la demanda es baja y el costo de la electricidad es menor, y utilizando la energía almacenada cuando surge la demanda. De esta manera, liberas electricidad de la red principal, disponible para aquellos que la necesitan en ese momento.

De esta manera, los productos ES contribuyen a la transición energética y ayudan a construir sistemas energéticos modernos y eficientes, lo que permite reducir costos y emisiones de CO<sub>2</sub>. ES NordFlex+ está desarrollado para permitir sistemas más grandes con mayores necesidades de potencia. Esto puede incluir, por ejemplo, a grandes edificios comerciales o como parte de una red de calefacción a urbana descentralizada, microrredes.

## El mercado europeo hoy



El **75%** del parque inmobiliario europeo es energéticamente ineficiente.



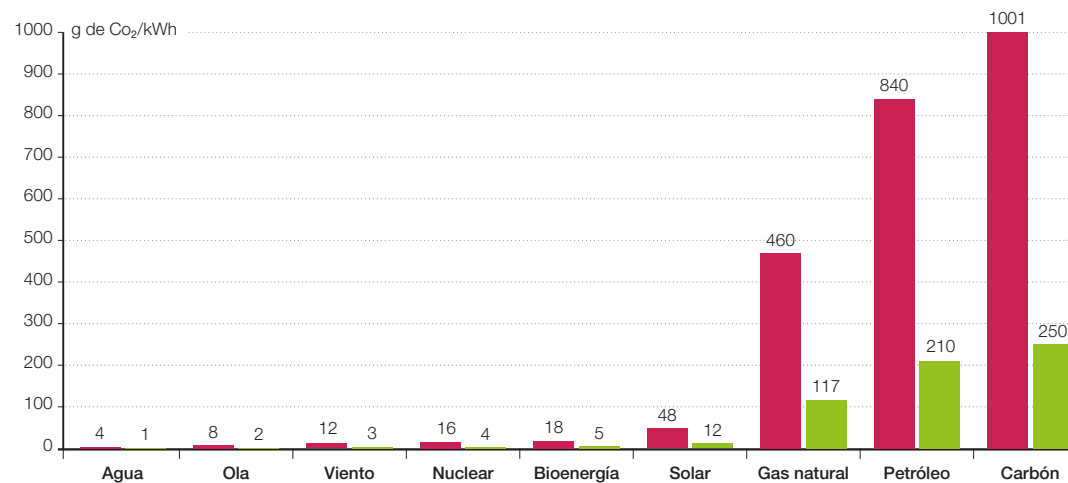
El **97%** de los edificios de la UE deben mejorarse.



Cada año se renueva menos del **1%** del parque inmobiliario de la UE.

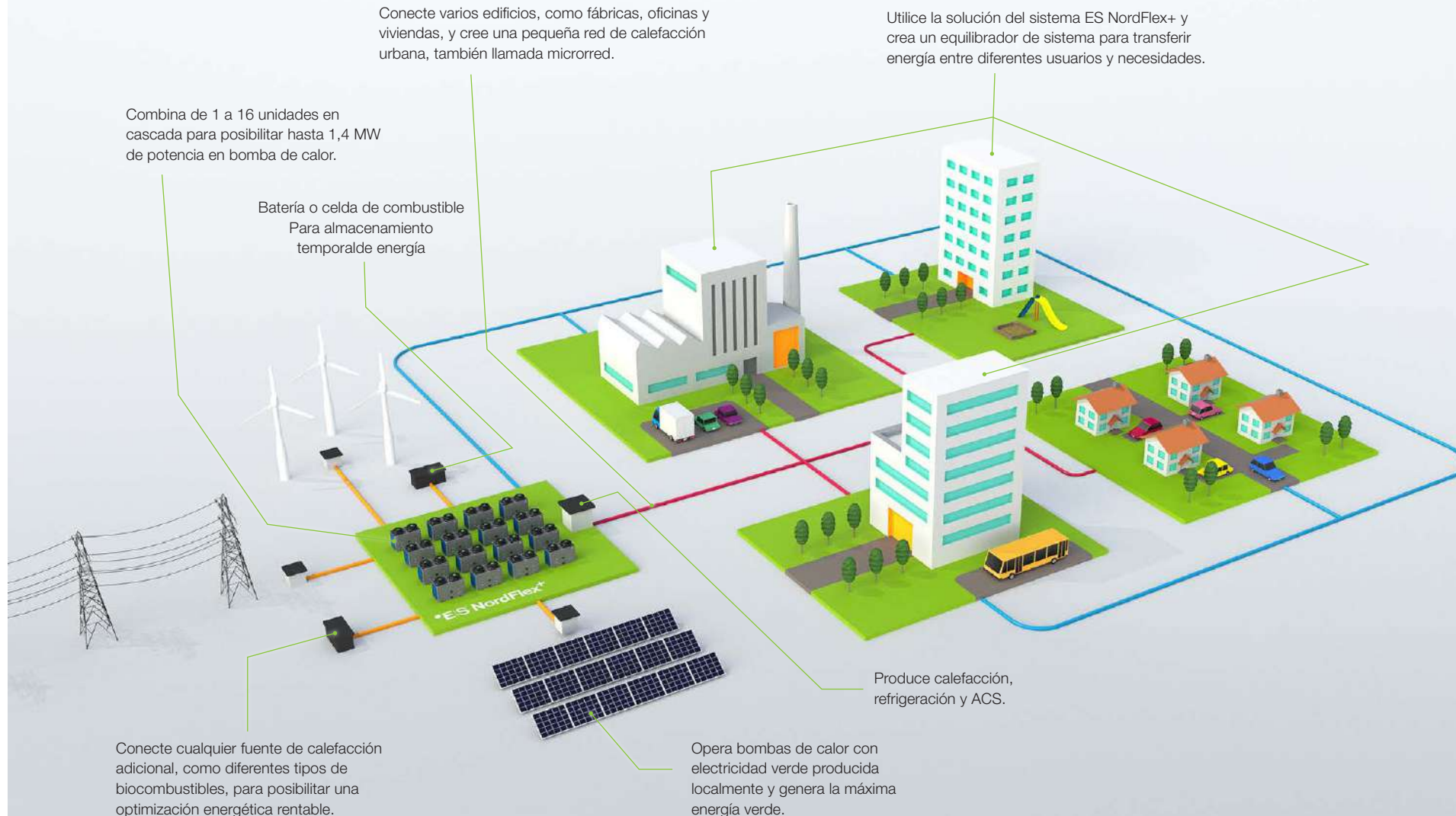
## Emisiones de CO<sub>2</sub> para diferentes tipos fuentes de electricidad y energía

■ Energía eléctrica de la fuente respectiva  
■ ES NordFlex generó energía de la fuente respectiva\*



\*Basado en SCOP para bombas de calor de 4,0 (clima promedio, baja temperatura)

## •ES NordFlex<sup>+</sup>



# Bombas de calor

Hay dos gamas de productos disponibles para sistemas comerciales la serie AWR32M y la serie AW EVI Monobloc.

La serie AW-R32-M utiliza el refrigerante R32 y la serie AW EVI Monobloc utiliza el refrigerante R410a. Ambas series son sistemas monobloque, lo que significa que el refrigerante circula en un circuito sellado de fábrica, facilitando así la instalación.

Ambas series de bombas de calor utilizan la tecnología más reciente para maximizar la eficiencia y minimizar el impacto ambiental. Las bombas de calor más grandes de 30, 45 y 90 kW emplean la tecnología EVI, que les permite operar con casi la misma eficiencia incluso a bajas temperaturas exteriores.

Todas las bombas de calor ES utilizan una avanzada pantalla táctil LED y también pueden ser monitoreadas a través de Internet. Gracias a las aspas del ventilador especialmente diseñadas y un compresor con aislamiento acústico, todas las unidades funcionan de manera muy silenciosa.



## Tecnología confiable y eficiente

Todas las bombas de calor ES tienen una garantía de 5 años en el compresor de alta eficiencia y confiabilidad. Esta tecnología también contribuye a un bajo nivel de ruido y ayuda a reducir los costos de calefacción.



## Bajo nivel de ruido

Las unidades AW-R32 utilizan un motor de ventilador especial con velocidad variable y aspas de ventilador con un diseño de hoja innovador para reducir el nivel de ruido emitido por la bomba de calor. El compresor está ubicado en un compartimento adicional aislado con material absorbente. Con estas tecnologías, logramos niveles de ruido bajos que hacen que las unidades sean casi inaudibles, incluso cuando funcionan a máxima velocidad. Las unidades también pueden programarse para operar durante la noche con niveles de ruido aún más bajos.



## Control remoto

Las bombas de calor ES pueden conectarse a un sistema externo de monitoreo a través de una conexión Modbus como mínimo. Esto incluye compatibilidad con un sistema de gestión de edificios (BMS). Esto permite un control total de las bombas de calor ES con sistemas de control climático actualmente utilizados en el edificio.



# La serie AW-R32-M

La serie de bombas de calor AW-R32-M utiliza la tecnología más reciente para maximizar la eficiencia y minimizar el impacto ambiental. Las unidades son muy silenciosas gracias a las aspas del ventilador especialmente diseñadas y un compartimento del compresor con aislamiento acústico.

La 'M' en el nombre representa 'Monoblock', lo que significa que el sistema de refrigerante es un circuito sellado de fábrica. La conexión entre el sistema interior y la unidad exterior, una conexión hidráulica, permite una instalación más sencilla.



## Refrigerante Ecológico

La nueva serie de bombas de calor ES AW-R32 utiliza un refrigerante R32 ecológico. Los refrigerantes convencionales utilizados en bombas de calor inverter actuales tienen un potencial de calentamiento global (GWP) más de tres veces superior al del refrigerante R32 utilizado en la nueva serie de bombas de calor ES. Las unidades también tienen un menor volumen de refrigerante para la misma o incluso mayor capacidad de calefacción. Con este refrigerante, cumplimos con las normativas de la EU que aún no son obligatorias, pero que lo serán en el futuro. Esto también contribuye a una operación altamente eficiente de la bomba de calor.

A+++

## Bombas de Calor de Alta Eficiencia

Las bombas de calor ES están equipadas con la tecnología más reciente del mercado, diseñada específicamente para bombas de calor, para asegurar el mejor rendimiento y bajos costos de calefacción. Los componentes utilizados en las bombas de calor ES provienen de fabricantes de renombre mundial, que son innovadores en este campo, con una larga y exitosa trayectoria.

**Controlador:** pantalla táctil  
**Eficiencia energética:** A+++  
**SCOP:** 4,71-4,98  
**Capacidad de calefacción:** 6,50-18,5 kW  
**COP:** 4,70-5,06

**Máx. temperatura de salida:** 58 °C  
**Rango de trabajo:** -25°C till +65 °C  
**Fuente de alimentación:** 230 V  
**Nivel de potencia sonora:** 52-61 dB(A)  
**Refrigerante:** R32



# Bombas de calor aire – agua ES con EVI

## AW EVI Monobloque de 30, 45 y 90 kW

**Al utilizar la última tecnología inversor y EVI, la serie AW-EVI-M está diseñada como una solución de calefacción estable y de alta eficiencia energética, con una amplia capacidad de calefacción de 30 a 90 kW.**

La serie no solo cuenta con un compresor inverter, sino que también puede ajustar automáticamente la velocidad de trabajo según la necesidad de calor, para optimizar la eficiencia de todo el sistema. La tecnología EVI siempre puede proporcionar un rendimiento térmico estable, para minimizar tu consumo de energía durante el frío invierno. ES AW-EVI-M es una solución simple pero potente que satisface las necesidades de calefacción, refrigeración y agua caliente estable para propiedades comerciales, como apartamentos, hoteles y escuelas, etc.

*La bomba de calor convierte la energía del aire exterior en calor y agua caliente sanitaria para tu industria, bodega, residencia, oficinas, hoteles, hospitales.*

**Bomba de calor aire agua económica y eficaz, diseñada para un clima nórdico**

**La serie AW-EVI-M está desarrollada para ofrecer el máximo ahorro de energía y un funcionamiento silencioso.**

Componentes de fabricantes líderes y un control inteligente permiten grandes ahorros de energía y una operación silenciosa. Todos los productos de la serie AW-EVI-M tienen una calificación de A++.

**Descongelación de la más alta calidad – evaporador exterior con recubrimiento nanotecnológico**

Grandes volúmenes de aire circulan a través de la unidad exterior en todas las bombas de calor aire/agua, y la energía se recolecta de este aire. Esto resulta en la formación de hielo en el intercambiador de calor de la unidad exterior. Con el recubrimiento nanotecnológico, el agua de condensación se drena más rápidamente de la unidad exterior



### Impulsado por EVI

Las unidades de 30, 45 y 90 kW AW están equipadas con tecnología EVI, lo que permite una alta eficiencia energética y un rendimiento estable. Con la tecnología inverter y EVI, la serie alcanza un nivel de energía A++ y un COP de hasta 4,5



### Refrigerante R410A

Las unidades utilizan un refrigerante R410A, que ha sido empleado en bombas de calor inverter durante varios años. Es un medio confiable y eficiente tanto para sistemas de bombas de calor aire/agua como para unidades de aire acondicionado.



### Bombas de Calor de Alta Eficiencia

Las bombas de calor ES están equipadas con la tecnología más reciente del mercado, diseñada específicamente para bombas de calor, para asegurar el mejor rendimiento y bajos costos de calefacción. Los componentes utilizados en las bombas de calor ES provienen de fabricantes de renombre mundial, que son innovadores en este campo, con una larga y exitosa trayectoria.

**Panel de control:** Pantalla táctil

**Clase energética:** A++

**SCOP:** 4,06–4,20

**Capacidad de calefacción:** 28,7–89,6 kW

**COP:** 4,70–5,06

**Temperatura máx. de suministro:** 60 °C

**Rango de operación:** –25 °C till +45 °C

**Conexión eléctrica:** 230 V

**Nivel de potencia acústica:** 62–69 dB(A)

**Refrigerante:** R410A



La serie AW-EVI lleva con orgullo la certificación europea KEYMARK, una garantía de la más alta calidad y rendimiento. Esta etiqueta independiente, que es voluntaria, asegura que nuestras bombas de calor cumplen con los más estrictos estándares europeos a través de pruebas de terceros y los estándares de calidad y eficiencia de la European Heat Pump Association (EHPA). La certificación KEYMARK está ratificada por la mayoría de los países de la UE

### Panel de control de la serie ES EVI

- Control en cascada de bombas de calor – un panel de control puede manejar hasta 16 unidades.
- Dos grupos de derivación para diferentes zonas de temperatura.
- Curva de calefacción – ajusta automáticamente la temperatura de suministro dependiente de la temperatura exterior.
- Funcionamiento alternativo – cuando dos o más unidades están conectadas en el sistema, operan de manera alternativa.
- Descongelación inteligente en cascada – Como máximo 1/3 de las unidades pueden descoagularse el mismo tiempo para mantener una temperatura estable en todo el sistema.
- Modo de emergencia – Si la unidad principal está fuera de línea, se puede activar el interruptor de emergencia, y cada unidad de bomba de calor opera individualmente según las últimas configuraciones de trabajo.

Las unidades cuentan con un control EEV autoajutable, lo que proporciona un rendimiento mejorado en todas las condiciones.

El calentador del compresor evita que el agua se congele durante la descongelación lo que significa que no se necesita cable calefactor eléctrico.

Funcionamiento silencioso con motor EC y sistema de conductos de aire mejorado.

Las bombas de calor están equipadas con un intercambiador de calor aislado con un amplio circuito de agua, lo que permite una mayor tolerancia a la calidad del agua.

Control vía internet – Facilita el servicio



Modbus – fácil de comunicar con BMS para edificios inteligentes.

Inversores DC y compresores EVI de marcas reconocidas aseguran una capacidad de calefacción estable bajo condiciones de trabajo difíciles.

Todas las unidades están diseñadas en monobloque para una instalación sencilla.

# Tanques

Los tanques se utilizan como almacenamiento térmico para cubrir la carga máxima o en situaciones donde un aumento en la demanda excede la capacidad del sistema de calefacción. Los tanques de Energy Save están diseñados para maximizar el ahorro de energía y minimizar la pérdida de calor. Permiten soluciones versátiles y hacen posible combinar todas tus fuentes de calor en un sistema energético moderno.

Los tanques están disponibles en dos series, la serie BT, que significa tanques de almacenamiento térmico, y la serie MWT, que se refiere a tanques multifuncionales. La gama de tanques incluye diferentes modelos desde 75 hasta 500 litros. Desde un tanque de almacenamiento térmico para modelos de entrada hasta un tanque multifuncional más avanzado de 500 litros.

Los tanques de almacenamiento térmico proporcionan a la bomba de calor un mayor volumen de agua con el que trabajar y aumentan el flujo de agua en el sistema de calefacción, lo cual puede ser importante al modernizar un sistema de calefacción antiguo. Los tanques multifuncionales pueden usarse como calderas eléctricas puras o conectarse a otra fuente de calor. Todos los tanques de ES están fabricados en acero inoxidable.

## Tanques de compensación ES

### Serie BT

ES están fabricados con acero inoxidable de alto rendimiento para una mayor durabilidad y alto rendimiento. Debido al material de construcción seleccionado, el sistema conectado a ellos no se contamina con partículas que podrían afectar a otros componentes del sistema, como puede suceder con los tradicionales tanques de inercia de acero negro. El diseño esbelto de los tanques de almacenamiento térmico asegura que el uso del espacio sea lo más reducido posible. Tanto los de 100 litros como los de 200 litros.

Los modelos requieren menos de 0,2 m<sup>2</sup> de espacio cuando están instalados. Los modelos de 100 litros también tienen un soporte de pared, lo que permite montarlos en la pared para liberar aún más espacio en el suelo.

Tanto los modelos de 100 litros como los de 200 litros tienen una bobina adicional en el interior para permitir la conexión de fuentes de calor adicionales o para el precalentamiento del agua caliente sanitaria.

*Una solución versátil para todas las instalaciones.*



# ES Tanques Multifuncionales

## La serie MWT

**Tanques Multifunción ES – diseñados para combinar eficientemente múltiples fuentes de calor y están muy bien aislados para minimizar las pérdidas de calor y maximizar la eficiencia.**

Los Tanques Multifunción ES son un sistema de calefacción completo para inmuebles y agua caliente sanitaria. Los tanques tienen conexiones para varias fuentes de energía y se convierten en el 'centro' del sistema de calefacción del inmueble. Un tanque puede usarse como una caldera eléctrica pura, o conectarse a colectores solares, pellets, bombas de calor, estufas de leña con calentador de agua, etc., en combinación.

Los Tanques Multifunción ES están fabricados en acero inoxidable. Esto mantiene el sistema limpio, aumenta la eficiencia y prolonga la vida útil. Por lo tanto, los tanques también están homologados como calentadores de agua caliente pura. Las serpentinas corrugadas de acero inoxidable proporcionan una transferencia de calor máxima entre el volumen del acumulador y el agua caliente o los colectores solares.

Los tanques de 300 y 500 litros tienen una resistencia eléctrica de 3 kW incorporada para aumentar la capacidad para mayores necesidades de agua caliente. Se controla termostáticamente entre 30–75 °C, y está destinada solo como respaldo para el calentamiento de agua caliente.



# Accesorios

Para construir un sistema energético completo y moderno, ofrecemos accesorios como fancoils, soportes de suelo, bandejas de condensación y varios tipos de válvulas, resistencias eléctricas, bombas de circulación y filtros.

Los Fancoils ES son radiadores con un ventilador que circula aire alrededor del intercambiador de calor, lo que los hace más eficientes.

El soporte de suelo asegura una buena colocación de la bomba de calor y tiene amortiguadores de vibración para reducir el nivel de ruido.

Nuestra bandeja de condensación recoge el agua condensada de la unidad exterior para prevenir la formación de hielo debajo de la unidad.

## Fancoils ES

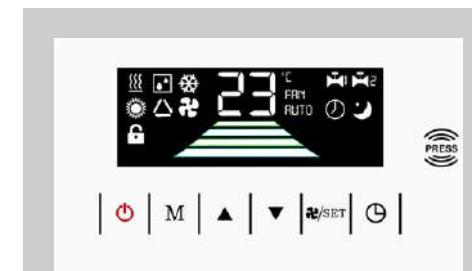
### La serie FCF

Los Fancoils ES para calefacción son esencialmente un radiador con ventilador que circula el aire alrededor de un intercambiador de calor.

El fancoil utiliza agua como medio de transferencia de energía y puede usarse tanto para calefacción como para refrigeración. Al circular el aire alrededor del intercambiador de calor, la transferencia de energía aumenta dramáticamente. Para los sistemas de calefacción, esto significa que la temperatura del agua puede reducirse significativamente manteniendo la temperatura ambiente. Una temperatura de suministro más baja también aumenta la eficiencia energética del sistema de calefacción.

#### Las siguientes funciones están disponibles y pueden ajustarse:

- Calefacción, refrigeración, deshumidificación y circulación de aire
- Temporizador
- Modo nocturno/Modo silencioso
- Velocidad del ventilador
- Temperatura ambiente



Enkel och användarvänlig display.



## Soportes para bombas de calor ES de calor ES

Los soportes para bombas de calor ES están fabricados con materiales robustos y resistentes. El ancho se puede ajustar según el modelo de bomba de calor. Con pies ajustables, la bomba de calor se puede colocar también en una superficie de suelo no tan recta en posición horizontal. Los amortiguadores de vibraciones evitan la amplificación del nivel sonoro y la propagación de las vibraciones al suelo.

Los soportes de las bombas de calor ES son de color gris oscuro para alinearse con el color de las unidades exteriores. Vienen en una versión para unidades exteriores de un solo ventilador y otra para unidades exteriores de doble ventilador.

### OUS40-45 Gris



## Kits de bandeja de drenaje ES

El kit de bandeja de drenaje recoge el agua condensada de la unidad exterior a un drenaje centralizado, para que no se pueda formar una capa de hielo debajo de la unidad. Está diseñado para una instalación fácil y rápida para todas las unidades exteriores AW-R32-M. Existen dos modelos, Bandeja de drenaje 6/12 kW R32/R410A y Bandeja de drenaje EPS 15/19 kW R32. Drain Pan 6/12 kW R32/R410A tiene un cable calefactor de 140 W que se conecta directamente al contacto original del calentador de la bandeja inferior. La salida dispone de un conector roscado de 5/4 de pulgada para tubo de desagüe por donde pasa el cable calefactor de 1,5 metros.

Drain Pan EPS 15/19 kW R32 está moldeado en forma de bomba de calor en un material EPS aislante que aísla del frío. Este es un sistema "en el suelo" en el que el orificio de drenaje de dos pulgadas se coloca directamente encima del drenaje en el suelo. Se recomienda un calentador eléctrico autoajustable adecuado en operaciones en áreas frías.

### Bandeja de drenaje 6/12 kW R32/R410A



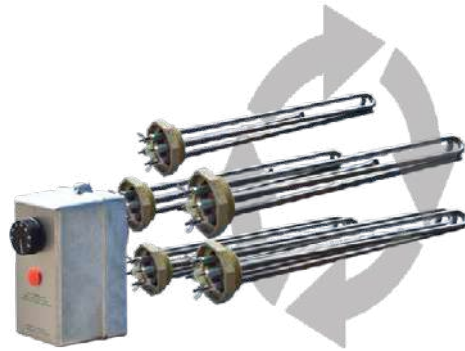
### Bandeja de drenaje EPS 15/19 kW R32



# Elementos de calentamiento

## Elementos calefactores personalizables

Los elementos calefactores están diseñados para adaptarse a un controlador común que contiene un termostato para control manual, protección contra sobrecalentamiento y un contactor que permite un control completamente automático mediante bombas de calor ES. Las capacidades de calefacción de los elementos calefactores varían desde 1,5 kW hasta 9 kW para proporcionar una solución óptima para cada casa. Apto para conexión de 230 V y 400 V.



## Resistencias para Tanques ES Los MWT

de 300 y 500 litros cuentan con un calentador eléctrico termostático de 3 kW con control de 30–75°C, que aumenta la temperatura del agua. Los MWT de 300 y 500 litros y los depósitos de inercia tienen la posibilidad de conectar cartuchos eléctricos de gran capacidad, lo que garantiza la demanda de calefacción cuando la calefacción de la casa está en máxima carga. Los tanques multifunción ES tienen uno (MWT300), alternativamente dos (MWT500), extra R50 adicional estratégicamente ubicada para cartucho eléctrico en el tanque, donde se pueden insertar cartuchos eléctricos adicionales de hasta 18 kW por pieza si las fuentes de calor existentes no cumplen con los requisitos. La demanda total de calor de la casa y se desea más capacidad. Cada uno de los depósitos de inercia tiene una toma R50 que permite la conexión de una fuente de alimentación adicional de hasta 9 kW. Las diversas posibilidades de conexión del depósito permiten combinarlo con bombas de calor para sistemas de alta temperatura.





# Especificaciones técnicas

---

## Módulos enchufables

ES HeatBox Hidro.....	26
-----------------------	----

## Bombas de calor

EI AWR32M.....	27
----------------	----

ES AW EVI M.....	29
------------------	----

## Tanques

La serie BT.....	30
------------------	----

La serie MWT.....	30
-------------------	----

## Accesorios

Fancoils.....	31
---------------	----

Soportes para bombas de calor.....	31
------------------------------------	----

Calentadores eléctricos.....	31
------------------------------	----

---

# Módulos enchufables

HeatBox Hydro	Unidad	90 kW EVI
Salida de calor mínima/máxima (1)	kW	13,7 / 87,4
Consumo de energía calefacción, min/máx. (1)	kW	3,3 / 24,2
COP mín/máx (1)	W/W	3,62 / 4,42
Salida de calor mínima/máxima (2)	kW	13,6 / 46,4
Consumo de energía calefacción, min/max (2)	kW	4,2 / 28,6
COP mín/máx (2)	W/W	2,99 / 3,38
Salida de refrigeración mínima/máxima (3)	kW	35 / 64
Temperatura operativa. estufa, calefacción (re. bombas de calor)	°C	30 a +55
Temperatura operativa. estufa, refrigeración (re. bombas de calor)	°C	+15 a +55
Etiqueta energética de la UE	-	A++

## EQUIPADO CON

Trampillas bloqueables para todas las conexiones.		Sí
Tecnología de compresor Invertor, ventiladores de velocidad variable.		Sí
Bomba de calor, unidades exteriores.	piezas	2 piezas AW45EVIM
Tanque acumulador multifuncional	piezas	1 unidad, 500 litros
Bombas de circulación con clasificación ErP (4)	piezas	4 unidades Xylem EcoCirc
Intercambiador de calor	kW	100
Sistema de tuberías		Acero inoxidable / Cobre
Portones ventilados		Sí
Luces en ambos compartimentos		Sí
Tomas de corriente en ambos compartimentos.		Sí

HeatBox Hydro	Unidad	90 kW EVI
<b>MEDIDAS, PESO, REFRIGERANTE, CONEXIONES, NORMATIVA AMBIENTAL</b>		
Dimensiones del módulo, Contenedor HC de 10' (LxAxAI)	mm	2918 x 2438 x 2896
Peso neto	kg	aprox. 2600
Peso bruto, incluida el agua.	kg	aprox. 3200
Refrigerante		R410a
Fuente de alimentación, conectada a tierra	V/Hz/A	400V/3F/50Hz/63
Conector (corriente autoajustable si se utiliza la opción de caldera eléctrica)	A	63
Disyuntor de falla a tierra y protector contra sobretensiones		Requerido
Conexiones de agua de calefacción/refrigeración	mm	54
Conexiones de entrada de agua, agua dulce.	mm	22
Instalación regulada medioambientalmente, normativa sobre gases fluorados	Normativa medio ambiental	Sí

## OPCIONES DISPONIBLES

Caldera eléctrica 42 kW.

Cerraduras para todas las escotillas y portones.

Llenado de glicol en circuito primario

Monitoreo y vigilancia operativa basada en web, CC WEB

Módem GSM

Acuerdo de servicio

(1) Condiciones de calefacción: temperatura del agua de entrada/salida – 30°C / 35°C, temperatura ambiente – DB 7°C /WB 6°C

(2) Condiciones de calefacción: temperatura del agua de entrada/salida – 40°C / 45°C, temperatura ambiente – DB 7°C / WB 6°C

(3) Refrigeración: temperatura del agua de entrada/salida – 12°C / 7°C, temperatura ambiente – DB 35°C / WB 24°C

(4) Los fabricantes especificados pueden cambiar.

Los fabricantes especificados pueden cambiar.

# Bombas de calor

<b>Serie AW-R32-M</b>	<b>Unidad</b>	<b>AW6-R32-M</b>	<b>AW9-R32-M</b>	<b>AW12-R32-M</b>	<b>AW15-R32-M</b>	<b>AW19-R32-M</b>
Número de artículo unidad exterior		120290	120291	120292	120293	120294
Clase de eficiencia energética ErP		A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++
SCOP 35°C (calefacción de suelo) EN 14825		4,74	4,73	4,71	4,98	4,85
<b>Modo calefacción (A7/W35)</b>						
Capacidad de calefacción (1)	kW	3,50 – 6,50	4,30 – 9,20	5,50 – 11,60	6,00 – 15,30	9,20 – 18,50
COP máx – Coeficiente de rendimiento (1)		4,70	4,71	4,90	5,06	5,01
Potencia nominal de entrada (1)	kW	0,75 – 1,41	0,92 – 2,10	1,10 – 2,68	1,22 – 3,20	1,83 – 4,14
Máx. temperatura del agua de calentamiento	°C	58				
Rango de funcionamiento calefacción	°C	-25 to +45				
<b>Modo de enfriamiento</b>						
Capacidad de refrigeración (2)	kW	6,22 – 7,45	6,70 – 9,50	7,00 – 9,80	7,20 – 18,50	8,50 – 22,50
EER máx – Ratio de eficiencia energética (2)		4,45	4,60	3,80	5,42	5,12
Mín. temperatura del agua de refrigeración	°C	7				
Refrigeración del rango de funcionamiento	°C	0 a +65				
<b>Fuente de alimentación – especificaciones</b>						
Voltaje (unidad exterior)	V/Hz/ph	220–240/50/1				400/50/3
Fusible solo para bomba de calor (unidad exterior)	Un tipo	10A/C	16A/C	16A/C	3p 16A/C	
Fusible unidad interior+calentador de flujo eléctrico	Un tipo	/	/	/	/	/
<b>Especificación del refrigerante</b>						
Tipo / Masa de refrigerante	kg	R32 / 0,90	R32/1,40	R32/1,80	R32/2,55	R32/2,60
Tipo de conexión entre unidad interior-exterior		Conexión hidráulica				
Dimensiones de los conectores de tuberías hidráulicas.		G1"				G1–1/4"

(1) Medido según la norma EN 14511. Condición de calefacción: temperatura de entrada/salida de agua 30°C/35°C, temperatura ambiente DB/WB 7°C/6°C.

(2) Medido según norma EN 14511. Condición de refrigeración: temperatura de entrada/salida de agua 18°C y temperatura ambiente 35°C.

# Bombas de calor

Serie AW-R32-M	Unidad	AW6-R32-M	AW9-R32-M	AW12-R32-M	AW15-R32-M	AW19-R32-M
<b>Controlador</b>						
Tipo de controlador				Pantalla táctil LCD		
Tamaño de pantalla LCD				4,3"		
Características del controlador			2x Circuito de mezcla de calefacción + 2x Circuito de mezcla de refrigeración + Calefacción de ACS			
conexión a Internet			Serie integrada			
<b>Potencia sonora y nivel de presión sonora.</b>						
Nivel de potencia sonora LwA - Unidad interior	dB(A)	/	/	/	/	/
Nivel de potencia sonora LwA - Unidad exterior (3)	dB(A)	52	53	52	58	61
<b>Nivel de presión sonora a distancia</b>						
Unidad exterior - 1 m	dB(A)	44	45	44	50	53
Unidad exterior - 5 m	dB(A)	30	31	30	36	39
Unidad exterior - 10 m	dB(A)	24	25	24	30	33
Unidad exterior - 15 m	dB(A)	20	21	20	27	30
<b>Dimensiones netas</b>						
Unidad exterior (AnxAIxPr)	mm	1 010 x 735 x 370	1 165 x 885 x 370	1 165 x 885 x 370	1 085 x 1 450 x 390	
<b>Peso neto</b>						
Unidad exterior	kg	67	80	85	120	140
<b>Componentes integrados en serie</b>						
Calentador de flujo eléctrico	kW/ph	/	/	/	/	/
Bomba de circulación de agua -Clase energética A	tipo	Wilo Para 25-130/9-87/IPWM1				
Sensores de temperatura		Serie integrada: todas				
Válvula desviadora de 3 vías para depósito de ACS		/	/	/	/	/
Evaso de expansión agua de calefacción	l	/	/	/	/	/

(3) Medido según norma EN 12102.

# Bombas de calor

AW EVI Monobloque			AW 30-EVI-M	AW 45-EVI-M	AW 90-EVI-M
Capacidad de calefacción mínima/máxima (1)	kW		15,2–28,7	13,7–43,7	27,4–89,6
Potencia de entrada mínima/máxima (1)	kW		3,5–7,5	3,3–12,1	6,7–24,3
COP mín/máx (1)	W/W		3,83–4,43	3,62–4,42	3,68–4,5
Capacidad de calefacción mínima/máxima (2)	kW		12,2–29,4	13,6–43,2	28,2–89,5
Potencia de entrada mínima/máxima (2)	kW		3,8–9,0	4,2–14,3	8,2–28,3
COP mín/máx (2)	W/W		3,26–3,43	2,99–3,38	3,16–3,48
SCOP – Clima medio, baja temperatura (1)	W		4,21	4,18	4,14
Clase energética (1)			A++	A++	A++
SCOP – Clima medio, temperatura alta (6) W	W		3,31	3,62	3,62
Clase energética (6)			A++	A++	A++
Capacidad de refrigeración mínima/máxima (3)	kW		15,2–26,8	17,7–32,0	36,4–66
Potencia de entrada mínima/máxima (3)	kW		3,3–8,8	3,15–11,6	6,9–23,5
EER mín./máx. (3)			3,06–4,68	2,72–5,09	3,16–3,48
Capacidad de refrigeración mínima/máxima (4)	kW		7,3–21,2	11,2–29,9	23,4–61,2
Potencia de entrada mínima/máxima (4)	kW		3,1–8,0	3,5–11,6	6,9–23,5
EER mín./máx. (4)	W/W		2,33–2,84	2,6–3,3	2,6–3,4
Temperatura ambiente mínima/máxima de trabajo en modo calefacción	°C		-30 a +55	-30 a +55	-30 a +55
Temperatura ambiente mínima/máxima de trabajo en modo refrigeración	°C		+15 a +55	+15 a +55	+15 a +55
Temperatura máxima de flujo en modo calefacción	°C		60°	60°	60°
Temperatura mínima de impulsión en modo calefacción	°C		20°	20°	20°
Temperatura mínima de flujo en modo refrigeración	°C		7°	7°	7°
Nivel de potencia sonora LwA – Clima medio, baja temperatura (1)	Exterior	dB (A)	66	71	74
Nivel de potencia sonora LwA – Clima medio, temperatura alta (6)	Exterior	dB (A)	71	72	75
Extractor	Cantidad	piezas	2	1	2
	Caudal de aire	m³/h	5 250 x 2	13 500	13 500 x 2
	Potencia nominal	W	93 x 2	800	800 x 2
	Diámetro de la hoja	mm	552 x 2	760	760 x 2
Intercambiador de calor de placas	Prensa de agua. gota	kPa	60	80	100
	Conexión de tubería	pulgada	11 /2" hembra	2" hembra	Brida DN65

AW EVI Monobloque			AW 30-EVI-M	AW 45-EVI-M	AW 90-EVI-M	
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	
	Cargar	kg	5,2	8	8 x 2	
	GWP	Co <sub>2</sub> /kg	2088	2088	2088	
	t CO <sub>2</sub> equivalente		10,9	16,7	33,4	
Compresor	Fabricante		Panasonic, doble rotativo	SIAM (5)	SIAM (5)	
	Tipo		Inversor + EVI	Inversor + EVI	Inversor + EVI	
Fuente de alimentación – Unidad exterior	V/Ph/Hz		400V/3N/50	400V/3N/50	400V/3N/50	
Fusible Unidad exterior	A		3p/25A/C	3p/40A/C	3p/80A/C	
Calentador de compresor eléctrico	W		30	30	30 x 2	
Caudal nominal de agua	m³/h		5,2	8	16	
Conexiones hidráulicas	inch		1 1/2" hembra	2" hembra	Brida DN65	
interruptor de flujo			Sí	Sí	Sí	
Dimensiones netas (Largo x Fondo x Alto)	Unidad interior	Unidad exterior	mm	1295 x 455 x 1447	1010 x 1158 x 1645	2158 x 1158 x 1645
		Cascade AWS	mm	389 x 476 x 165	389 x 476 x 165	389 x 476 x 165
		NordFlex	mm	400 x 400 x 200	400 x 400 x 200	400 x 400 x 200
Dimensiones del embalaje (Largo x Fondo x Alto)	Unidad interior	Unidad exterior	mm	1325 x 475 x 1580	1110 x 1260 x 1865	2180 x 1220 x 1865
		Cascade AWC	mm	400 x 490 x 180	400 x 490 x 180	400 x 490 x 180
		NordFlex	mm	420 x 420 x 250	420 x 420 x 250	420 x 420 x 250
Peso neto	Unidad interior	Unidad exterior	kg	191	330	682
		Cascade AWC	kg	9	9	9
		NordFlex	kg	12	12	12
PPeso del embalaje	Unidad interior	Unidad exterior	kg	215	390	717
		Cascade AWC	kg	10	10	10
		NordFlex	kg	13	13	13
Número de artículo	Unidad interior	Unidad exterior		120314	120300	120307
		Cascade AWC		120301	120301	120301
		NordFlex		120223	120223	120223

(1) Condiciones de calefacción: temperatura de entrada/salida de agua entrada/salida: 30°C/35°C, temperatura ambiente: DB 7°C /WB 6°C

(2) iCondiciones de calefacción: temperatura de entrada/salida de agua entrada/salida: 40°C/45°C, temperatura ambiente: DB 7°C /WB 6°C

(3) Condiciones de refrigeración: temperatura de entrada/salida de agua entrada/salida: 23°C/18°C, temperatura ambiente: DB 35°C/24°C

(4) Condiciones de refrigeración: temperatura de entrada/salida de agua entrada/salida: 12°C/7°C, temperatura ambiente: DB 35°C/24°C

(5) Una parte del Grupo Mitsubishi.

(6) Condiciones de calefacción: temperatura de entrada/salida de agua entrada/salida: 50°C/55°C, temperatura ambiente: DB 7°C /WB 6°C

# Tanques

<b>La serie BT</b>	Unidad	<b>BT100TC-2</b>	<b>BT100SC-1</b>	<b>BT200TC-1</b>
Artículo No. (unidad interior/ exterior)	bar	120201	120204	120205
Presión máxima del agua	bar	10		
Temperatura del agua Máx.	°C	95		
Volumen	l	100	100	200
Altura	mm	1500		
Diámetro	mm	375	375	520
Material del tanque interior	/	Acero inoxidable 304		
Material de la bobina	/	Acero inoxidable 316		
Insolación – Tipo / Espesor	mm	Poliuretano / 37,5	Poliuretano / 37,5	Poliuretano / 50,0
Color	/	Blanco		
Termómetro	/	Sí		
Peso	kg	29,30	24,60	46,30
Bobina	m	15	/	20
Diámetro de la bobina	mm	22		22
Conector de 2 pulgadas/R50	piezas	1	1	1
soporte de pared	/	Sí	Sí	/
Conexiones	/	En la parte superior	En el lado	En la parte superior
terropozo	pcs	2		

<b>La serie MWT</b>	Unidad	<b>MWT 300.4-3H</b>	<b>MWT 500.4-3H</b>	<b>MWT 500C.1</b>
Número de artículo		120175	120176	120239
Presión de agua máx.	bar	10		
Temperatura del agua Máx.	°C	95		
Volumen	litros	300	500	500
Altura	mm	1560	1850	1850
Diámetro	mm	630	700	700
Tanque interior y serpentines.		Inoxidable 304 y 316		
Tanque exterior		Acero inoxidable 304, con recubrimiento en polvo		
Aislamiento		Poliuretano, 100 mm	Poliuretano, 70 mm	Poliuretano, 70 mm
Peso (en blanco)	kg	95	120	120
Espiral(es) para colector solar/agua caliente m	m	10+20+20	15+20+20	15+20+20
Bobinas de capacidad, kW totales	kW	16.30	17.90	17.90
conector R50	piezas	1	2	2
Calentador eléctrico	kW	3	3	3
Conexiones Tanque/espinales		1" hembra		2" hembra

## Accesorios

Fancoils	Unidad	FCF1550-V3	FCF3100-V3	FCF4600-V3	FCF6300-V3
Artículo No.		120265	120266	120267	120268
Capacidad de refrigeración a 12°C (1)	kW	0,75	1,50	2,20	3,10
Capacidad de calefacción a 50°C (2)	kW	0,99	2,00	2,80	4,20
Capacidad de calefacción a 70°C (3)	kW	1,55	3,10	4,60	6,30
Flujo de agua	l/hora	162	343	471	600
Caída de presión	kPa	7,00	7,50	19,00	25,00
Intercambiador de calor de volumen	l	0,48	0,85	1,15	1,48
Máx. presión del agua	Bar	10			
Conexión de agua	pulgada	G1/2			
Flujo de aire mín./máx.	m³/hora	50/160	150/320	200/460	300/580
Fuente de alimentación	V/Ph/Hz	230/1/50			
El consumo de energía	W	14	23	27	33
Nivel sonoro mín./máx. (4)	dB(A)	20/39	18/40	19/42	21/42
Dimensiones netas, W x H x D	mm	694 x 580 x 129	894 x 580 x 129	1094 x 580 x 129	1294 x 580 x 129
Peso	kg	16	22	28	34

(1) Enfriamiento. Entrada/salida de agua 7/12°C; temperatura ambiente DB/WB 27/19°C.

(2) Calefacción. Entrada de agua 50°C; temperatura ambiente 20°C

(3) Calefacción. Entrada de agua 70°C; temperatura ambiente 20°C.

(4) La presión sonora se prueba de acuerdo con EN12102–2008 e ISO3745:201

Soportes para bombas de calor	Unidades de ventilador individuales	Unidades de doble ventilador
Modelo	OUS40-45-G	OUS40-55-G
Número de artículo	120244	120245

### Calentadores eléctricos

#### Caja de control G2"

CARACTERÍSTICAS	NÚMERO DE ARTÍCULO	ADECUADO PARA
<ul style="list-style-type: none"> <li>Control automático mediante bomba de calor</li> <li>Control manual mediante termostato</li> <li>Protección contra el sobrecalentamiento</li> </ul>	11245KP	Resistencias con conexión G2" (toda la gama).

#### Elementos calefactores G2"

LONGITUD	NÚMERO DE ARTÍCULO	POTENCIA DE SALIDA	CONEXIÓN
280 mm	121001	6.0 kW	G2"
390 mm	11081	4.5 kW	G2"
390 mm	11082	6.0 kW	G2"
390 mm	11084	9.0 kW	G2"
485 mm*	112311	4.5 kW	G2"
485 mm*	112312	6.0 kW	G2"
485 mm*	112314	9.0 kW	G2"

\* Inactivo 150 mm

# ¿Quiere saber más?

Podemos ayudarte a tomar control sobre el clima de tu propiedad y elegir la solución energética adecuada que cumpla con tus necesidades y desafíos. Energy Save puede ser tu consultor en cuanto a optimizar el sistema energético de tu edificio, para mantener o conseguir una certificación medioambiental, y por supuesto, reducir tanto el consumo como el costo. También puedes contactar directamente a tu proveedor local entre nuestros socios de distribución e instalación.

## Nuestras soluciones energéticamente eficientes son adecuadas para:

Propiedades existentes, nuevas construcciones y todo tipo de soluciones temporales y móviles, incluyendo la calefacción de obras y secado.

## Contáctanos hoy si deseas:

- Reducir tus costos de energía
- Disminuir los costos de inversión
- Mejorar tu clima interior
- Invertir en una solución energética sostenible

## Acerca de EnergySave

ES Energy Save Holding AB (publ) es una innovadora empresa sueca de tecnología energética que contribuye a la transición energética sostenible en Europa a través de sistemas de bombas de calor aire/agua rentables e inteligentes. La compañía ha estado suministrando bombas de calor al mercado europeo desde 2009, es miembro de SKVP y está cotizada en Nasdaq First North Growth Market

**Suecia, sede central:** ES Energy Save Holding AB · Nitgatan 2, SE-441 38 Alingsås, Suecia

**Noruega:** Energy Save AS · Kirkeveien 50, 1396 Hvalstad, Noruega

**Eslovenia:** Energy Save Nordic DOO · Ulica heroja Nandeta 37, 2000 Maribor, Eslovenia

**Chile:** Comercial A&R Spa. Av. Quilín 1790, Macul, comercial@airhome.cl

[www.energysave.se](http://www.energysave.se)

 **ENERGY SAVE**